



elettro[®]

CF

WELDING & CUTTING SYSTEMS



GENERATORI PER SALDATURA MIG-MAG CON REGOLAZIONE A SCATTI
MIG-MAG POWER SOURCES RANGE WITH STEP ADJUSTMENT
ELEKTROMECHANISCHEN MIG-MAG-SCHWEISSSTROMQUELLEN
GÉNÉRATEURS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG AVEC RÉGLAGE À COMMUTATEUR
GENERADORES PARA SOLDADURA MIG-MAG CON AJUSTE ESCALONADO

MIG 2400 - MIG 3300 MIG 4100 - PRO MIG 420

Generatori **trifase** per saldatura a filo continuo MIG-MAG di acciaio, acciaio inox e alluminio con regolazione a scatti.

Sono dotati di:

- **Elevato numero di regolazioni** per la ricerca dei parametri ottimali.
- I modelli MIG 3300, MIG 4100 e PRO MIG 420, di gruppo trainafilo in alluminio con la possibilità di regolare la pressione esercitata sul filo per rendere costante l'avanzamento e diminuire l'usura del traino.
- Possibilità di regolare il tempo di **saldatura in puntatura**.
- Elevata stabilità grazie alle **ruote posteriori di grande diametro**.
- Possibilità di utilizzare **bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm**.
- Segnalazione di **intervento termostato**.

Il modello **MIG 4100** è predisposto per l'impiego di **torcia raffreddata a liquido** ed è dotato di **impedenza multipla**.

Il modello **PRO MIG 420** può essere utilizzato con prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 4 o 9 metri da collegare alla prolunga da 1,5 metri fornita in dotazione ai carrelli trainafilo. E' dotato di **impedenza multipla**.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminum with step adjustment.

They are equipped with:

- **High number of adjustments** to facilitate achievement of the best parameters.
- Items MIG 3300, MIG 4100 and PRO MIG 420, with aluminium wire feed group that enables to adjust the pressure applied to the wire for having constant feeding and for decreasing wear of the feeding device.
- Possibility to adjust the **tack welding** time.
- Highly stable thanks **to large-diameter rear**.
- Possibility to use **reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm**.
- Signal of **intervention of the thermostat**.

Item **MIG 4100** is ready for the use with **water cooled torches** and is equipped with **multiple impedance** outlet.

Item **PRO MIG 420** can be used with extensions for the connection of power sources to wire feed units of 4 or 9 metres, that are to be connected to the extension of 1,5 metres supplied with the wire feed unit. It is equipped with **multiple impedance** outlet.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium mit Stufenverstellung.

Sie sind ausgestattet mit:

- **Vielzahl von Regulierungen** zur Suche der optimalen Parameter.
- Die Typen MIG 3300, MIG 4100 und PRO MIG 420, mit Vorschubvorrichtung mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
- Möglichkeit zur Einstellung der **Schweißzeit beim Heftschweißen**.
- Hohe Stabilität dank der **großdimensionierten Hinterräder**.
- Möglichkeit der **Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm**.
- **Thermostatkontrolleuchte** bei Überhitzung.

Der Typ **MIG 4100** ist zum Einsatz des **Brenners mit Flüssigkühlung** vorbereitet und mit **Mehrfachbuchse für Impedanz** ausgestattet.

Der Typ **PRO MIG 420** kann mit 4 m- oder 9 m- Verlängerungskabel zur Verbindung zwischen Verlängerungskabel vom 1,5 m (ausgestattet mit Drahtvorschubgeräte) und Schweißstromquelle verwendet wird.

Er ist mit **Mehrfachbuchse für Impedanz** ausgestattet.

Générateurs **triphases** pour le soudage à fil continu MIG-MAG d'acier, acier inox et aluminium avec régulation par étapes. Ils sont équipés de:

- **Nombre élevé de réglages** possibles pour la recherche des paramètres optimaux.
- Le modèles MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, d'un dispositif d'alimentation du fil avec la possibilité de régler la pression exercée sur le fil pour rendre constant l'avancement et diminuer l'usure de la traction.
- Possibilité de régler le temps de **soudure par points**.
- Stabilité élevée grâce aux **roues postérieures de grand diamètre**.
- Possibilité d'utiliser des **bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre**.
- Signal **d'intervention du thermostat**.

Le modèle **MIG 4100** est prédisposé à l'utilisation de la **torche refroidie par liquide** et est pourvu de **prise multiple de l'impédance**.

Le modèle **PRO MIG 420** peut être utilisé avec des rallonges de connexion entre le dévidoir et le générateur de 4 ou 9 m à rajouter à la rallonge standard de 1,5 m fournie avec le dévidoir. Il est équipé de **prise multiple de l'impédance**.

Generadores **trifásicos** para soldadura MIG-MAG de hilo continuo de acero, acero inoxidable y aluminio con ajuste escalonado. Equipados con:

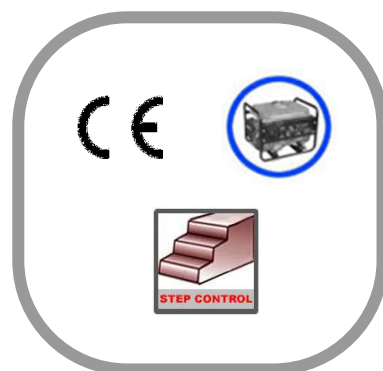
- **Elevado número de ajustes** para facilitar el logro de los mejores parámetros de soldadura.
- Los modelos MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, con sistema de arrastre del hilo en aluminio, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- Posibilidad de regular el tiempo de **soldadura por puntos**.
- Elevada estabilidad gracias a las **ruedas traseras de amplio diámetro**.
- Posibilidad de utilización con **bobinas de 15 kg y 300 mm de diámetro**.
- Señalización de **intervención termostato**.

El modelo **MIG 4100** está preparado al empleo de la **antorcha refrigerada con líquido** y está equipado con toma múltiple de la impedancia.

El modelo **PRO MIG 420** puede utilizarse con alargos de conexión generador-devanadora de 4 o 9 metros para conectar con el largo de 1,5 metros suministrado con la devanadora. Está equipado con **toma múltiple de la impedancia**.



MIG 2400



		MIG 2400 Art./Item 255
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230/400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		15 ÷ 220 A
Fattore di servizio Duty cycle		170 A 35% 130 A 60% 100 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6 kVA 35% 4,6 kVA 60% 3,5 kVA 100%
Regolazione - Adjustment		n. 1 x 7
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,6/0,8/(1,0) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		506x887x648 mm
Peso Weight		53 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

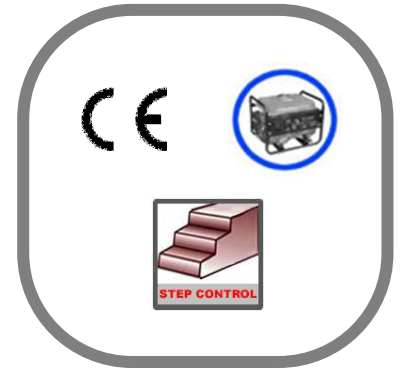


Torcia M 15; 3 m, attacco EURO
3 m M 15 torch, EURO type connection
M 15 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 15; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 15; 3 m, con conexión EURO





MIG 3300



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



MIG 3300 - Art./Item S00259

Torcia M 25; 3 m, attacco EURO
3 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 3 m, con conexión EURO



MIG 3300 - Art./Item S00259.64

Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO



MIG 3300 - Art./Item S00259.A7

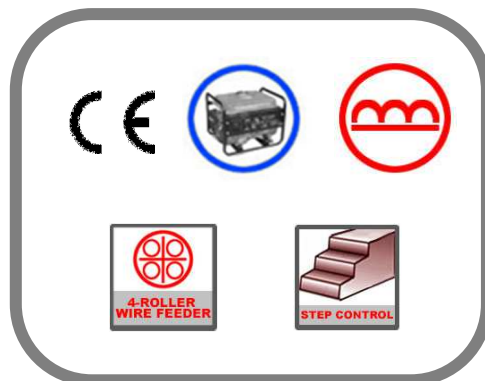
Traino 4 rulli
4 roller wire feed group
Drahtrolle für 4 Rollen
Dispositif tire-fil à 4 galets
Motoreductor de 4 rodillos



Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO



	MIG 3300
	Art./item 259 Art./item 259.64 Art./item 259.A7
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	25 ÷ 300 A
Fattore di servizio Duty cycle	250 A 30% 180 A 60% 140 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	11,5 kVA 30% 8,3 kVA 60% 6,5 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 7
Filo utilizzabile Wire size Ø mm	0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x872 mm
Peso Weight	70 kg

**MIG 4100****ACCESSORIES INCLUDED**

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Torcia M 36; 3 m, attacco EURO
3 m M 36 torch, EURO type connection
M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 36; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 36; 3 m, con conexión EURO

**OPTIONAL**

Vari tipi di torce MIG, M 36 - M 501 D
Various types of MIG torches, M 36 - M 501 D
Verschiedene Typen von MIG-Brennern,
M 36 - M 501 D
Différents types de torches MIG, M 36 - M 501 D
Varios tipos de antorchas MIG, M 36 - M 501 D



Gruppo di raffreddamento da 5 L
5 L cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 L
Grupo de refrigeración de 5 L



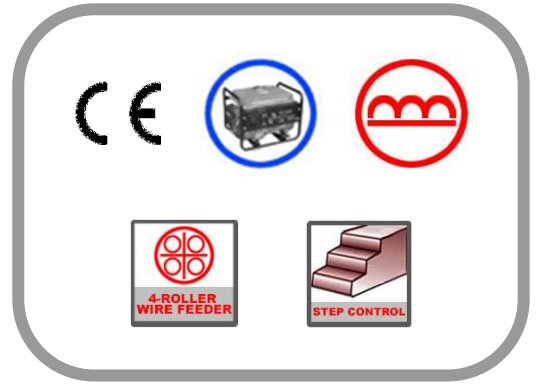
		MIG 4100 Art./Item 271
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle		350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		15,9 kVA 40% 10,7 kVA 60% 7,6 kVA 100%
Regolazione Adjustment		n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		506x897x872 mm
Peso Weight		92 kg



PRO MIG 420



PRO MIG 420 + WF 41



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL

WF 41

Carrello trinafile a 4 rulli con prolunga da 1,5 m
4-roller wire feed unit with 1,5 m connection extension
Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen mit 1,5 m Verlängerungskabel
Dévidoir à 4 galets avec rallonge de 1,5 m
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos con extensión de 1,5 metros



Torcia M 36 da 3 o 4 metri
M 36 torch, 3 or 4 meters
M 36 Brenner, 3 oder 4 Meter
Torche M 36 de 3 ou 4 mètres
Antorcha M 36 de 3 o 4 metros



Prolunghe di connessione con cavo in rame Ø 35 mm da 4 o 9 metri
Connection extensions with copper cable Ø 35 mm, 4 or 9 meters
Anschlussverlängerungen mit Kupferkabel Ø 35 mm, 4 oder 9 Meter
Rallonges avec câble en cuivre de Ø 35 mm de 4 ou 9 mètres
Extensiones de conexión con cable de cobre Ø 35 mm de 4 o 9 metros

PRO MIG 420 Art./Item 279.37	
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x1245 mm
Peso Weight	123 kg



SYNERGIC PRO MIG 490

SYNERGIC PRO MIG 520

Generatori **trifase** per saldatura a filo continuo MIG-MAG. Permettono di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio. Sono forniti completi di **carrello trainafilo sinergico 4 rulli**, modello SYNERGIC WF45, e sono predisposti per l'utilizzo con **torce raffreddate a liquido**. Possono utilizzare prolunghie di connessione carrello-generatore lunghe 5 o 10 metri. Sono dotati di:

- Circuito temporizzatore che pone automaticamente in modalità di attesa il generatore quando non si sta saldando, per **evitare inutili consumi energetici**.
- **Pressa multipla dell'impedenza** per una migliore regolazione della caratteristica della saldatura.
- **Microprocessore**, per una regolazione automatica della corrente di saldatura e della velocità del filo mediante un'ampia gamma di programmi memorizzati.
- **Carrello trainafilo di tipo sinergico con strumento digitale** che permette di **gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi – 4 tempi (manuale – automatico)**.
- Possibilità di utilizzare **bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm**.
- **Elevata stabilità** grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- Segnalazione di **intervento termostato**.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminium. They are equipped with a **synergic 4-roller wire feed unit** item SYNERGIC WF45 and are ready for the use with **water cooled torches**. Possibility to connect extensions for the connection of power sources to wire feed units of 5 or 10 metres. Equipped with:

- Timer circuit to automatically switch the power source to stand-by mode when not welding, to prevent **unnecessary power consumption**.
- **Multiple impedance outlet** for improved welding characteristic adjustment.
- **Microprocessor**, for automatic welding current and wire speed adjustment via a wide range of pre-stored programs.
- **Synergic wire feed unit with digital instrument** that allows to **handle welding parameters such as tack welding, soft start, burn-back, post gas and 2 stage – 4 stage (manual – automatic) welding modes**.
- Possibility to use **reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm**.
- **Highly stable** thanks to large-diameter rear wheels.
- Signal of **intervention of the thermostat**.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Sie sind mit dem synergetischen **4 Rollen Drahtvorschubgerät**, Typ SYNERGIC WF45, ausgestattet und sind für die Verwendung mit **wassergekühlten Brennern** vorbereitet. Sie können mit 5 – oder 10-m Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle verwendet werden. Ausgestattet mit:

- Timer-Schaltung zum automatischen Umschalten der Stromquelle in den Standby-Modus, wenn niemand schweißt, **um unnötigen Stromverbrauch zu vermeiden**.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz** für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie.
- **Mikroprozessor** zur automatischen Einstellung des Schweißstroms und der Drahtgeschwindigkeit durch eine breite Palette von vorgespeicherten Programmen.
- **Synergetischem Drahtvorschubgerät** mit einem **digitalen Instrument**, es ist möglich **Schweißparameter wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand (Burn-back), Gasnachströmung und die Schweißart 2-Takt-4-Takt (Handbetrieb-Automatikbetrieb) einzustellen**.
- Möglichkeit der **Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm**.
- **Hohe Stabilität** dank der großdimensionierten Hinterräder.
- **Thermostatkontrolleuchte** bei Überhitzung.

Générateurs **triphases** pour le soudage à fil continu MIG-MAG. Ils permettent de souder l'acier, l'acier inox et l'aluminium. Ils sont pourvus du **dévidoir de 4 galets synergique** SYNERGIC WF45 et sont prédisposés à l'utilisation des **torches refroidies par liquide**. Ils peuvent être utilisés avec des rallonges de connexion entre le dispositif d'alimentation du fil et le générateur de 5 ou 10 m de long. Ils sont équipés de:

- Circuit de minuterie qui met automatiquement le générateur en mode stand-by lorsqu'il n'est pas en soudage, pour **éviter une consommation d'énergie inutile**.
- **Prise multiple de l'impédance** pour un meilleur réglage des caractéristiques de soudure.
- **Microprocesseur**, pour le réglage automatique du courant de soudage et de la vitesse du fil par une ample gamme de programmes mémorisés.
- **Dévidoir synergique avec instrument digital**, qui permet de gérer des **paramètres de soudure comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 temps – 4 temps (manuel – automatique)**.
- Possibilité d'utiliser des **bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre**.
- Une **stabilité élevée** grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- Signal **d'intervention du thermostat**.

Generadores **trifásicos** para soldadura de hilo continuo MIG-MAG de acero, acero inoxidable y aluminio. Utilizan la **devanadora de arrastre de hilo sinérgica de 4 ruletas**, modelo SYNERGIC WF45 y están preparados al empleo de **antorchas refrigeradas con líquido**. Permiten conectar alargos de conexión generador-devanador de 5 ó 10 metros. Dotados de:

- Circuito temporizador que pone automáticamente el generador en modo stand-by cuando no está soldando, para **evitar el consumo innecesario de energía**.
- **Toma múltiple de la impedancia** para una mejor regulación de la función de soldadura.
- **Microprocesador**, para el ajuste automático de la corriente de soldadura y la velocidad del hilo a través de una amplia gama de programas memorizados.
- **Devanadora sinérgica con instrumento digital** que permite de manejar **parámetros de soldadura tales como la soldadura por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 – 4 tiempos (manual y automático)**.
- Posibilidad de utilización con **bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro**.
- **Elevada estabilidad** gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Señalización de **intervención termostato**.



SYNERGIC PRO MIG 490



SYNERGIC



4-ROLLER
WIRE FEEDER



STEP CONTROL



888
DIGITAL
INSTRUMENT

ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale

4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument

Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument

Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement et avec instrument digital

Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predisposto para la refrigeración y con instrumento digital

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



	SYNERGIC PRO MIG 490 Art./Item 288
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	558x980x1330 mm
Peso Weight	134 kg

OPTIONAL

Vari tipi di torce M36 - M501 D
Various types of torches M36 - M501 D
Verschiedene Arten von Brennern, M36 - M501 D
Différents types de torches M36 - M501 D
Varios tipos de antorchas M36 - M501 D



Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 L
4 L vertical cooling unit
4 L Kühlaggregat, vertikal
Groupe de refroidissement vertical de 4 L
Grupo de refrigeración vertical de 4 L





SYNERGIC

**ACCESSORIES INCLUDED**

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale

4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument

Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument

Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement et avec instrument digital

Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predisposto para la refrigeración y con instrumento digital

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

**OPTIONAL**

Vari tipi di torce M36 - M501 D
Various types of torches M36 - M501 D
Verschiedene Arten von Brennern, M36 - M501 D
Différents types de torches M36 - M501 D
Varios tipos de antorchas M36 - M501 D



Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 L
4 L vertical cooling unit
4 L Kühlaggregat, vertikal
Groupe de refroidissement vertical de 4 L
Grupo de refrigeración vertical de 4 L



SYNERGIC PRO MIG 520 Art./Item 300	
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	40 ÷ 450 A
Fattore di servizio Duty cycle	400 A 40% 330 A 60% 250 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	19,5 kVA 40%
Regolazione Adjustment	n. 4 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,8/1,0/1,2/(1,6) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	558x980x1330 mm
Peso Weight	153 kg



CON TRAINAFILO A 4 RULLI - WITH A 4-ROLLER WIRE FEED GROUP - MIT VORSCHUBEINHEIT FÜR 4 ROLLEN
DISPOSITIF D'ALIMENTATION DU FIL A 4 GALETS - CON ALIMENTADOR DE 4 RODILLOS

REGOLAZIONE A SCATTI - WITH STEP ADJUSTMENT - MIT STUFENVERSTELLUNG
AVEC RÉGULATION PAR ÉTAPES - CON AJUSTE ESCALONADO

IMPEDENZA MULTIPLA - MULTIPLE IMPEDANCE - MEHRFACHBUCHSE FÜR IMPEDANZ
IMPEDANCE MULTIPLE - IMPEDANCIA MULTIPLE

COLLEGABILE A MOTOGENERATORE - CONNECTIBLE TO MOTOR-DRIVEN GENERATORS
ZU MOTOGENERATOREN ANSCHLIESSBAR - CONNECTABLE A MOTO-GENERATEURS
CONECTABLE A MOTOGENERADORES

STRUMENTO DIGITALE - DIGITAL INSTRUMENT - DIGITALES INSTRUMENT
INSTRUMENT DIGITAL - INSTRUMENTO DIGITAL

Con carrello trainafilo di tipo sinergico con strumento digitale che permette di gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi – 4 tempi (manuale – automatico).

With synergic wire feed unit with digital instrument that allows to handle welding parameters such as tack welding, soft start, burn-back, post gas and 2 stage – 4 stage (manual – automatic) welding modes.

Mit synergetischem Drahtvorschubgerät mit einem digitalen Instrument, es ist möglich Schweißparameter wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand (Burn-back), Gasnachströmung und die Schweißart 2-Takt-4-Takt (Handbetrieb-Automatikbetrieb) einzustellen.

Avec dévidoir synergique avec instrument digital, qui permet de gérer des paramètres de soudure comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 temps – 4 temps (manuel – automatique).

Con devanadora sinérgica con instrumento digital que permite de manejar parámetros de soldadura tales como la soldadura por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 – 4 tiempos (manual y automático).

SYNERGIC



GREEN TECHNOLOGY

L'attenzione per l'ambiente è un aspetto che la Elettro c.f. considera di particolare importanza, in sintonia con quello che ormai da anni è il trend mondiale che mira ad una ricerca e sviluppo ecosostenibili. Questa filosofia si riflette nello sviluppo di apparecchiature orientate al risparmio energetico ed al basso impatto ambientale. Tra le varie soluzioni adottate per il raggiungimento di tale scopo, si possono citare la funzione "Energy Saver" disponibile su alcuni articoli, che attiva ventilatori e/o pompe del liquido di raffreddamento solo se necessario, la riduzione delle emissioni elettromagnetiche derivante dall'utilizzo di torce con innesco senza alta frequenza e lo sviluppo di generatori con consumi di energia ridotti.

Nei modelli contraddistinti dal logo Power Factor Correction si è poi eliminata o ridotta la distorsione armonica, attraverso l'adozione di dispositivi elettronici, come risposta alla normativa europea IEC/EN 61000-3-12 che ne regola i livelli massimi relativi alle apparecchiature elettriche ed elettroniche direttamente connesse alla rete pubblica di distribuzione in bassa tensione.

Il logo Greentech identifica i generatori che presentano una o più delle caratteristiche sopra citate.

Respect for the environment is an aspect that Elettro c.f. holds as preeminent, in keeping with what has been the world trend for years in aiming for eco-sustainable research and development. This philosophy reflects in the development of equipment aimed at energy savings and low environmental impact. The various solutions that have been adopted to achieve this goal include the function "Energy Saver", available in some items, that only switches on fans and/or cooling liquid pumps if necessary, the reduction in electromagnetic emissions, deriving from the use of torches with ignition without high frequency, and the development of power sources with low power consumption.

The logo Greentech identifies power sources that feature one or more of the aforementioned characteristics.

For the models identified by the logo (Power Factor Correction) harmonic distortion was eliminated or reduced through the use of electronic devices, in response to European regulation IEC/EN 61000-3-12 which governs the maximum levels of electric and electronic devices connected directly to the public low voltage power lines.

Die Beachtung der Umwelt ist ein Aspekt, den die Elettro c.f. im Einklang mit dem bereits langjährigen weltweiten Trend, der auf umweltfreundliche Forschung und Entwicklung zielt, als besonders wichtig erachtet. Diese Philosophie spiegelt sich in der Entwicklung der Geräte wider, die auf die Energieersparnis und eine niedrige Umweltbelastung orientiert ist. Unter den verschiedenen, für den Erhalt dieses Ziels angewendeten Lösungen können die Funktion „Energy Saver“, die auf einigen Artikeln verfügbar ist, welche die Ventilatoren und/oder Kühlflüssigkeitspumpen nur bei Bedarf aktiviert, die Reduzierung der elektromagnetischen Emissionen durch die Verwendung von Schneidbrennern mit Zündung ohne Hochfrequenz und die Entwicklung von Generatoren mit reduziertem Energieverbrauch genannt werden.

Bei den mit dem Logo (Power Factor Correction) gekennzeichneten Modellen wurde dann der Klirrfaktor durch die Verwendung von elektronischen Geräten als Antwort auf die europäische Norm IEC/EN 61000-3-12 beseitigt oder reduziert, die die Oberschwingungsströme der elektrischen und elektronischen Geräte regelt, welche direkt mit dem öffentlichen Niederspannungsnetz verbunden sind. Das Greentech-Logo identifiziert Stromquellen, die eine oder mehrere der oben genannten Merkmale haben.

Le respect de l'environnement est une des priorités d'Elettro c.f., en accord avec l'évolution mondiale, qui depuis plusieurs années privilégie une recherche et un développement durables. Cette préoccupation se reflète dans le développement d'appareils tournés vers l'économie d'énergie et à faible impact environnemental. Parmi les différentes solutions adoptées, pour atteindre cet objectif, nous pouvons citer la fonction Energy Saver disponible sur certains appareils, qui active des ventilateurs et/ou des pompes de liquide de refroidissement, uniquement en cas de nécessité, la réduction des émissions électromagnétiques, grâce à l'utilisation de torches avec amorçage sans haute fréquence, le développement de générateurs présentant une consommation d'énergie réduite.

Sur les modèles caractérisés par le logo (Power Factor Correction), la distorsion harmonique a également été supprimée ou réduite, grâce à l'adoption de dispositifs électroniques, conformément à la norme européenne IEC/EN 61000-3-12, qui en régleme le niveau maximum, pour les appareils électriques et électroniques directement reliés au réseau public de distribution en basse tension.

Le logo Greentech identifie les générateurs qui présentent une ou plus des caractéristiques citées ci-dessus.

La atención por el medioambiente es un aspecto que la empresa Elettro c.f. considera de especial importancia, en sintonía con la tendencia mundial que, ya desde hace años, apunta hacia una investigación y un desarrollo ecosostenibles. Esta filosofía se refleja en el desarrollo de aparatos orientados al ahorro energético y a un impacto medioambiental bajo. Entre las diferentes soluciones adoptadas para lograr dicho objetivo, se pueden citar la función Energy Saver disponible en algunos artículos, que activa ventiladores y/o bombas del líquido de enfriamiento solo cuando es necesario, la reducción de las emisiones electromagnéticas derivadas del uso de antorchas con cebado sin alta frecuencia y el desarrollo de generadores con consumos de energía reducidos.

En los modelos con el logotipo Power Factor Correction se ha eliminado o reducido la distorsión armónica, a través de la adopción de dispositivos electrónicos, como respuesta a la normativa europea IEC/EN 61000-3-12 que reglamenta los niveles máximos correspondientes a los aparatos eléctricos y electrónicos directamente conectados a la red pública de distribución a baja tensión.

El logotipo Greentech identifica los generadores que presentan una o mas de las características más antes mencionadas.



www.elettrocf.com
 elettrocf@elettrocf.com



CEBORA GROUP



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
 40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
 Tel. +39 051941453 (ric.aut.) • Telefax +39 051944602
 www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

LE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA SONO CONSULTABILI SUL NOSTRO LISTINO GENERALE E SUL NOSTRO SITO
 WWW.ELETTROCF.COM
 OUR GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE ARE AVAILABLE ON OUR GENERAL PRICE LIST AND ON OUR WEB SITE
 WWW.ELETTROCF.COM
 SIE FINDEN UNSERE ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN IN UNSERER ALLGEMEINER PREISLISTE UND INTERNETSEITE
 WWW.ELETTROCF.COM
 VOUS POUVEZ CONSULTER NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DANS NOTRE TARIF ET SUR NOTRE SITE WWW.ELETTROCF.COM
 LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SE PUEDEN CONSULTAR EN NUESTRA LISTA DE PRECIOS GENERALES Y EN NUESTRO SITIO
 WWW.ELETTROCF.COM